

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL LITORAL
Secretaría de Extensión

- Curso de Formación y Capacitación Laboral -

“CARPINTERIA METÁLICA en ALUMINIO”

-LÍNEA HERRERO-

1. Nombre del curso:**“CARPINTERIA METÁLICA en ALUMINIO”**

Cupo:	20 alumnos
Duración:	1 Cuatrimestre - 16 semanas
Días y detalle del cursado:	Lunes de 19.15 a 22.00 hs. Teoría: 4 hs. Martes de 19.15 a 22.00 hs. Teoría y Práctica: 4 hs. Miércoles de 19.15 a 22.00 hs. Teoría y Práctica: 4 hs.
Horas cátedras de cursado:	12 horas semanales.

2. Equipo docente:

José Miele
 Tec. Mecánico Electricista Ignacio Veronessi.
 Ing. Electrónico Juan Carlos Neville.
 José Díaz.

3. Destinatarios.

El curso está dirigido a todas aquellas personas interesadas en capacitarse para poder realizar trabajos de carpintería metálica de aluminio. Se requiere que el aspirante sea mayor de 16 años y tenga los estudios primarios completos.

4. Perfil del egresado:

El alumno egresado del curso de CARPINTERIA METÁLICA de ALUMINIO estará capacitado para prestar servicios profesionales en viviendas, comercios, etc. Estará en condiciones de realizar terminaciones, armar e instalar, restaurar distintos tipos de aberturas; aplicando en todos los casos las normas de seguridad e higiene vigentes. Tendrá capacidad para operar con autonomía profesional en los procesos constructivos mencionados; calcular materiales, herramientas e insumos para realizar las tareas encomendadas. Estará en condiciones de tomar decisiones en situaciones simples y de resolver problemas rutinarios. Teniendo responsabilidad sobre su propio aprendizaje y trabajo. Quedará formado como Operario calificado en Línea Herrero.

5. Objetivos

General:

- Reconocer los distintos materiales, sus propiedades, su forma de clasificación y selección, que les permita evaluar su uso más apropiado de acuerdo al trabajo a realizar.
- Adquirir habilidades, destreza manual para la aplicación de distintas técnicas acorde al trabajo a realizar.
- Prever riesgos potenciales y poner en práctica todas las normas de seguridad e higiene laboral en el transcurso de las actividades del taller.

Específicos:

En las prácticas se pretende que el alumno, partiendo de un plano, croquis o proyecto pueda preparar perfiles de aluminio, máquinas, herramientas a utilizar y construir las respectivas aberturas. Los alumnos deberán posicionar, cortar y unir los perfiles utilizando escuadras y otros accesorios, a través de tornillos y o remaches tipo pop. Entran en juego las capacidades de:

- Aplicar las características de los perfiles de aluminio para la construcción y montaje de las aberturas
- Aplicar las técnicas y métodos de trabajo para optimizar el aprovechamiento del material.
- Aplicar las técnicas específicas en el uso de herramientas, máquinas y equipos para realizar las distintas operaciones de maquinado, fresado y punzonado de perfiles de aluminio.
- Aplicar métodos de trabajo correspondientes al realizar las uniones atornilladas y o remachadas.
- Aplicar el control dimensional y geométrico durante y al finalizar los procesos de conformación y armado de aberturas, utilizando distintos sistemas de medición.
- Aplicar normas de seguridad, de calidad, de confiabilidad de higiene y cuidado del medio ambiente en todos los procesos empleados en la fabricación de aberturas de aluminio.

6. Contenidos generales:

Perfiles de Aluminio, propiedades, clasificación y normalización. Uso de catálogos de perfilería de Aluminio extruido y sus accesorios; Elementos de medición y trazado: nivel de burbuja, nivel laser, plomada, cinta métrica, punto de marcar; Características y usos de estos elementos. Criterio para el aprovechamiento de los materiales. Corte de metales: sierra ingletadora, dimensiones de los discos de corte, tipos de dentado, lubricación. Bancada. Agujereado de metales. Uniones remachadas, remaches de aluminio.

Programa de Formación y Capacitación Laboral.

Dimensiones normalizadas. Diferentes máquinas para el punzonado, mecanizado y fresado de los perfiles de Aluminio; preparación de las máquinas. Herramientas de manos utilizadas en el taller. Normas de seguridad asociadas al taller, elementos de seguridad: empleo y usos. Normas de higiene aplicada a la especialidad. Fórmulas de descuentos, cálculo de las mismas. Croquis de las aberturas con sus cotas, cálculo de materiales: cantidad y peso. Cálculo de costos. Software de cálculo.

7. Criterios de evaluación:

- La condición de **regularidad** de los cursantes se acredita con un 80 % de asistencias.
- Para la **aprobación** del curso, se valorará la participación en clase, la resolución de trabajos prácticos y el cumplimiento de los plazos establecidos, el trabajo grupal e individual en el taller y la solución de problemas/evaluaciones presentadas.
- Escala según *RESOLUCIÓN C.S. U.N.L. N°: 223/06*:

Nota (*)	Valoración
De 1 a 5	Insuficiente
6	Suficiente
7	Bueno
8	Muy Bueno
9	Distinguido
10	Excelente

* Con Nota de 1 a 5 el alumno no aprueba.