

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL LITORAL

Secretaría de Extensión

- Curso de Formación y Capacitación Laboral -

“CARPINTERÍA METÁLICA: Aberturas de Aluminio –LÍNEA MODENA-

NOMBRE DE CURSO: “Carpintería Metálica en Aluminio”

Cupo	12
Duración	14 semanas
Días y detalle del cursado:	Miércoles y Jueves de 19.15 a 22 hs
Horas cátedras de cursado:	224 hs

1. EQUIPO DOCENTE:

Técnico Electromecánico VERONESI, Ignacio.

Perito Mercantil MIELE, José.

- 2. DESTINATARIOS:** El curso está dirigido a todas aquellas personas interesadas en capacitarse para poder en actividades vinculadas a carpintería en aluminio. Debe tenerse en cuenta que para poder realizar dicho curso es necesario haber aprobado “Carpintería en Aluminio –Línea Herrero-“, otro requisito es poseer el nivel secundario acreditado. **Por otro lado es necesario recalcar que este curso solamente se llevará a cabo en caso de que se llegue al cupo mínimo de inscriptos.**

- 3. ALCANCE DE LA PROPUESTA:** Propone adquirir destrezas para la fabricación de aberturas y cerramientos de aluminio. También los alumnos estarán capacitados para usar correctamente las herramientas y equipamientos, interpretar planos de aberturas y conocer normas de seguridad de la especialidad.

.Objetivos: Capacitar a los alumnos para construir marcos, puertas, ventanas, portones y demás aberturas.

.Interpretar información técnica y toma de medidas en obra y levantar croquis de las aberturas a construir.

.Durante el proceso de producción tomar decisiones tales como la preparación de los materiales, la unión de los componentes y la terminación.

4. CONTENIDOS:

Perfiles de Aluminio, propiedades, clasificación y normalización. Uso de catálogos de perfilería de Aluminio extruido y sus accesorios; Elementos de medición y trazado: nivel de burbuja, nivel laser, plomada, cinta métrica, punto de marcar; Características y usos de estos elementos. Criterio para el aprovechamiento de los materiales. Corte de metales: sierra ingletadora, dimensiones de los discos de corte, tipos de dentado, lubricación. Bancada. Agujereado de metales. Uniones remachadas, remaches de aluminio. Dimensiones normalizadas. Diferentes máquinas para el punzonado, mecanizado y fresado de los perfiles de Aluminio; preparación de las máquinas. Herramientas de manos utilizadas en el taller. Normas de seguridad asociadas al taller, elementos de seguridad: empleo y usos. Normas de higiene aplicada a la especialidad. Fórmulas de descuentos, cálculo de las mismas. Croquis de las aberturas con sus cotas, cálculo de materiales: cantidad y peso. Cálculo de costos. Software de cálculo.

5. EVALUACIÓN:

Al término de cada sistema se tomará un trabajo práctico teórico que deberá ser aprobado. Se evaluará al alumno de la forma en que trabaja, emplea las normas de seguridad e higiene del taller y como resuelve situaciones planteadas.

Escala según *RESOLUCIÓN C.S. U.N.L. Nº: 223/06*:

Nota	Valoración
De 1 a 5	Insuficiente
6	Suficiente
7	Bueno
8	Muy Bueno
9	Distinguido
10	Excelente

