

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL LITORAL
Secretaría de Extensión

Cursos de Formación y Capacitación Laboral

TORNERÍA y FRESADO

1. DENOMINACION DE LA PROPUESTA:

TORNERÍA Y FRESADO

Propuesta	TORNERÍA Y FRESADO
Cupo	20 Alumnos
Duración Curso	CUATRIMESTRAL - 16 semanas
Días y detalle del cursado	Lunes de 19.15 a 22.00 hs. Teoría y Práctica: 4 hs. 2 Docentes Martes de 19.15 a 22.00 hs. Teoría y Práctica: 4 hs. 2 Docentes Miércoles de 19.15 a 22.00 hs. Teoría y Práctica : 4 hs. 2 Docentes Jueves de 19.15 a 22.00. Mantenimiento: 4 hs. 2 Docentes
Horas cátedras de cursado	16 horas semanales

2. Equipo docente

Electrónico Wichorek Marcelo Alberto

Técnico Mecánico Leonardi Osvaldo Marcelo

3. Destinatarios

Todas las personas que deseen iniciar sus conocimientos en el mundo del tornero fresador y en la utilización de máquinas Herramientas convencionales.

Para aquellos interesados en la fabricación mecánica que necesiten de una iniciación en el mecanizado de distintos tipos de piezas. Requisitos para el ingresante: estudios primarios completos y conocimientos básicos de matemática.

4. Perfil del egresado:

Mediante este curso el alumno podrá conocer una visión amplia de este oficio. Este curso tiene una importante salida laboral en la industria metalúrgica y en las empresas que fabrican piezas para diversas aplicaciones. Por otra parte, forma al alumno para realizar operaciones que intervienen en el proceso de mecanizados con máquinas convencionales o especializadas realizando los procesos de trabajo, introducción y ajustes de parámetros, siguiendo las instrucciones indicadas en los documentos técnicos, en condiciones de autonomía, calidad y seguridad

5. OBJETIVOS

5.1. Generales: realizar operaciones de torneado mediante diferentes herramientas y materiales, de acuerdo con las ordenes de producción correspondiente bajo requerimiento de calidad, higiene, seguridad laboral y ambiente vigentes.

5.2. Específicos:

- Realizar torneado de piezas utilizando un plano
- Definir la secuencia de mecanizado que debe adoptar tanto sea para tornos como para fresadora.
- Aplicar el control dimensional sobre la pieza.

6. CONTENIDOS Generales.

- Caracterización de los distintos tipos de calibre.
- Identificación de los distintos micrómetros. Su rango y sus partes.
- Interpretación de planos- símbolos de mecanizados.
- Tipificación de tornos paralelos
- Identificación de las distintas partes y de los movimientos de los tornos.
- Realización de los distintos tipos de torneado.
- Uso de lunetas fijas y móviles.
- Creación de un dentado recto y helicoidal.
- Clasificación de los distintos tipos de fresas.
- Construcción de un tornillo sin fin.
- Comprensión del correcto afilado de herramientas de torno y de fresadoras.
- Descripción de las distintas partes de una broca.
- Utilización de un plato universal y divisor lineal.
- Tipificación de los lubricantes-mantenimiento y protección de las distintas máquinas

7. CRITERIOS DE EVALUACION, ESCALA Y CONDICIONES DE APROBACION.

8.1 Criterios:

Se valorará la participación en clase, en la resolución de TP.-

Se valorará el cumplimiento de los TP en los plazos establecidos.-

Se valorará el trabajo grupal e individual en el taller en la delimitación y solución de problemas presentados.

8.2 Escala según RESOLUCIÓN C.S. U.N.L. Nº: 223/06:

Nota (*)	Valoración
De 1 a 5	Insuficiente
6	Suficiente
7	Bueno
8	Muy Bueno
9	Distinguido
10	Excelente

** Con Nota de 1 a 5 el alumno no aprueba.*

8.3 Condiciones de Aprobación:

La condición de **Regularidad** de los cursantes se acredita con un 80 % de asistencias.