

Tornería y fresado

Modalidad: cuatrimestral.

Cupo: 10 personas

Propósitos del curso:

Mediante este curso el alumno/a podrá conocer una visión amplia de este oficio. Este curso tiene una importante salida laboral en la industria metalúrgica y en las empresas que fabrican piezas para diversas aplicaciones.

Por otra parte, forma al alumno para realizar operaciones que intervienen en el proceso de mecanizados con máquinas convencionales o especializadas realizando los procesos de trabajo, introducción y ajustes de parámetros, siguiendo las instrucciones indicadas en los documentos técnicos, en condiciones de autonomía, calidad y seguridad.

Objetivo general:

- Realizar operaciones de torneado mediante diferentes herramientas y materiales, de acuerdo con las ordenes de producción correspondiente bajo requerimiento de calidad, higiene, seguridad laboral y ambiente vigentes.

Objetivos específicos:

- Realizar torneado de piezas utilizando un plano.
- Definir la secuencia de mecanizado que debe adoptar tanto sea para tornos como para fresadora.
- Aplicar el control dimensional sobre la pieza.